

EcoServe – Dichtheitsprüfung

Vertrauen ist gut, Kontrolle ist sicherer

Selbstverständlich wollen Sie Produktionsstillstand vermeiden. Doch bei aller Qualität ist auch ein Plattenwärmetauscher peripheren Einflüssen ausgesetzt. Druckschläge, Temperaturwechsel, Korrosion etc. können mikroskopisch kleine Leckagen hervorrufen oder zu Materialermüdungen führen die kurz vor dem Durchbruch stehen.

Druckerhöhungspumpen schaffen zwar positive Druckgefälle, verhindern aber bei Mikrorissen nicht den Medienaustausch durch Turbulenzen. Zum Anlageschaden addieren sich – besonders in der Nahrungsmittelindustrie – oft kostspielige Produkthaftungsprozesse.

Um dem vorzubeugen ist die sicherste Lösung das vorbeugende und beweisende Druckprüfverfahren von GEA EcoServe für Platten- und Röhrenwärmetauscher aller Marken.

Damit spüren wir Leckagen sowie bevorstehende Plattendurchbrüche, aufgrund von Materialermüdungen, rechtzeitig auf. Die Überprüfung wird mittels der Wasserstoffmethode durchgeführt. Dabei wird ein Prüfgas aus Stickstoff und Wasserstoff in der Zusammensetzung von 10% Wasserstoff (H₂) und 90% Stickstoff (N₂) verwendet. Dank seiner Eigenschaft als kleinstes Molekül mit der höchsten Molekülgeschwindigkeit garantiert das Prüfgas die technisch-physikalisch höchste Leckagedetektion. Qualitätsstandards wie IFS und HACCP in der Nahrungsmittel-Produktion werden damit erfüllt.

So beugen Sie Schäden an Produkten und Anlage wirksam vor. Mehr Sicherheit geht nicht.

Die Service-Spezialisten von GEA EcoServe stehen Ihnen weltweit zur Verfügung – sprechen Sie uns an!



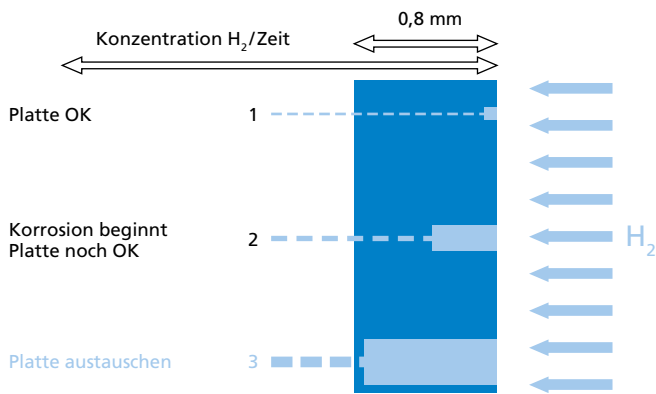
Die Wasserstoffmethode

Die Wasserstoffmethode basiert auf einem Prüfgas (Formiergas bestehend aus 10% H₂ und 90% N₂), mit dem sowohl Lecksuche als auch Dichtheitsprüfungsbetrieben werden kann.

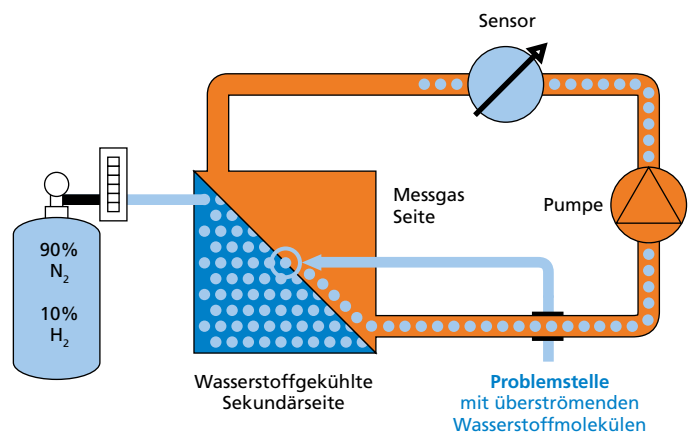
Wasserstoff und Sicherheit:

Wasserstoff in der richtigen Konzentration ist völlig ungefährlich (ISO 101569). Tatsächlich werden Wasserstoff/Stickstoff-Mischungen auch als Schutzgasatmosphäre eingesetzt.

Frühzeitige Erkennung bei Materialermüdung



Schematische Darstellung der H₂ Methode



GEA PHE Systems – Competence in Heat Transfer

Mit dem Anspruch auf höchste Qualität und wegweisender Innovation baut GEA PHE Systems seine Marktstellung kontinuierlich weiter aus: Innerhalb der GEA Process Equipment Division bildet GEA Ecoflex zusammen mit GEA ViEX, GEA WTT, GEA Ecobraze, GEA PHE Systems NA sowie GEA EcoServe die GEA PHE Systems, das Kompetenz- und Servicezentrum für gedichtete, vollverschweißte und gelötete Plattenwärmetauscher in den Anwendungsgebieten:

- HVAC
- Zucker
- Papier
- Power
- Allgemeine Industrie
- Kältetechnik
- Chemie
- Food
- Marine
- Erneuerbare Energie

Die in diesem Druckwerk enthaltenen Angaben dienen lediglich der unverbindlichen Beschreibung unserer Produkte und Serviceleistungen und erfolgen ohne Gewähr. Verbindliche Angaben, insbesondere zu Leistungsdaten und Eignungen zu bestimmten Einsatzzwecken, hängen von individuellen Gegebenheiten am Einsatzort ab und können daher nur im Rahmen konkreter Anfragen gemacht werden.

Ihr Ansprechpartner:



GEA EcoServe Deutschland GmbH
Schäferkampstraße 14 · 59439 Holzwickede · Deutschland
Tel. +49 2301 96297-0 · Fax: +49 2301 96297-29
info@gea-ecoserve.com · www.gea-ecoserve.com

GEA EcoServe Nederland B. V.
Craenaker 21 · 5951 CC Belfeld · Niederlande
Tel. +31 77 47599-00 · Fax: +31 77 47599-09
info.nl@gea-ecoserve.com · www.gea-ecoserve.com

GEA EcoServe België BVBA
Lindestraat 19 A 3 · 9240 Zele · Belgien
Tel. +32 52 4566-00 · Fax: +32 52 4566-09
info.be@gea-ecoserve.com · www.gea-ecoserve.com

GEA EcoServe Scandinavia AB
Hilledalsgatan 12 · 41705 Göteborg · Schweden
Tel. +46 31 509070 · Fax: +46 31 519170
info.se@gea-ecoserve.com · www.gea-ecoserve.com

GEA Ecoflex GmbH
Karl-Schiller-Straße 1-3 · 31157 Sarstedt · Deutschland
Tel. +49 5066 601-0 · Fax: +49 5066 601-104
info@gea-ecoflex.de · www.gea-ecoflex.de